

Presión Inicial Cisterna (psig)	50,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	86,0
% llenado cisterna @ condiciones reales	90
Presión Final Cisterna (psig)	105,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	77,0
GLP Neto Despachado (Kg)	20009,0

Muestra del producto	6578-26
----------------------	---------

COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	4,192	4,55
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	59,29	62,45
I-Butane	C4H10	18,00	15,96
N-Butane	C4H10	18,44	16,98
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,06	0,051
N-Pentane	C5H12	0,02	0,012
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
TOTAL CROMATOGRAFIA		100	100

Resultado Cromatografía - ASTM D3588

Poder Calorifico BTU/lb (14.696 psia ,60°F), como gas ideal. GPA-2145-09	21519
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598	0,5253
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598	146
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130	1A
Mancha de Aceite	Pasa
Contenido de Azufre (mg/kg)	26
Contenido de Humedad	Pasa
Contenido de Agua libre	No contiene
Material Residual (ml)	0
Sulfuro de Hidrogeno	Pasa
Residuo Volatil (°C)	-3,1
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)	12
Analista de Laboratorio	Yessika Pinzon Gomez
FECHA DE ANALISIS 14-08-2026	

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con código 13-LAB-49)